

# Opel Insignia Sports Tourer Innovation Automatik

€ 15.990,-

[Auflistung #983609](#)

## Übersicht

Zustand	Gebraucht (Beschädigt)
Erstzulassung	8/2019
Kategorie	Kombi
Kilometerstand	108.000 Km
Hubraum	1.956 cm <sup>3</sup>



## Allgemeine Information

Farbe	Grau (Licht Grau M2)
Plätze	5
Türen	4
Vorbesitzer	2

## Umwelt

Kraftstoff	Diesel
------------	--------

## Ausstattung

2-Zonen-Klimaautomatik, ABS, Alufelgen, Android Auto, Apple CarPlay, Armlehne, Beheizbares Lenkrad, Beifahrerairbag, Berganfahrassistent, Bluetooth, Bordcomputer, ESP, Einparkhilfe Kamera, Einparkhilfe Sensoren hinten, Einparkhilfe Sensoren vorne, Elektr. Fensterheber, Elektrische Heckklappe, Elektrische Seitenspiegel, Fahrerairbag, Freisprecheinrichtung, Gepäckraumabtrennung, Getönte Scheiben, Innenspiegel automatisch abblendend, Isofix, Klimaanlage, Kurvenlicht, LED-Scheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, Lederlenkrad, Lichtsensor, Lordosenstütze, Multifunktionslenkrad, Navigationssystem, Nebelscheinwerfer, Notbremsassistent, Radio, Regensensor, Reifendruckkontrollsystem, Reserverad, Scheinwerferreinigung, Schlüssellose Zentralverriegelung, Seitenairbag, Servolenkung, Sitzheizung, Soundsystem, Sportsitze, Sprachsteuerung, Spurhalteassistent, Start/Stop-Automatik, Tagfahrlicht, Tempomat, Totwinkel-Assistent, Touchscreen, Traktionskontrolle, USB, Verkehrszeichenerkennung, Wegfahrsperr, Winterpaket, Zentralverriegelung

## Beschreibung

**Erleben Sie pure Fahrfreude und zeitlose Eleganz – der Opel Insignia vereint modernste Technologie, exquisites Design und unvergleichlichen Komfort in einem Fahrzeug, das Ihre Erwartungen übertrifft. Kontaktieren Sie uns für günstige Finanzierungsmöglichkeiten mit Garantieoptionen auf bis zu 60 Monaten.**

### Sonderausstattung:

Allwetter-/ Ganzjahresreifen, Ergonomiesitz vorn rechts, Induktionsladeschale für Smartphone (Wireless Charging), Komfort-Paket (1), Lenkrad heizbar, Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung, Mittelarmlehne hinten, Reserverad als Notrad,

Sitzheizung vorn, Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)

**Weitere Ausstattung:**

3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte, Ablagebox / Stauraum im Koffer-/Laderaum, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Ambiente-Beleuchtung Armaturentafel, Audio-Navigationssystem Multimedia Navi, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar und manuell anklappbar, Außenspiegel Wagenfarbe, Bluetooth Audio-Streaming, Bremsassistent, Dach, Design-Ausführung (Chrom), Drehzahlmesser, Einstiegsleisten mit Schriftzug, Elektrische Schnellheizung (Quickheat), Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP), Elektron. Traktionskontrolle, Ergonomiesitz vorn links, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist), Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, Farbdisplay (8,0 Zoll), Fensterheber elektrisch hinten, Feststellbremse elektrisch, Freisprecheinrichtung (Bluetooth) mit Sprachsteuerung, Frontkamera, Fußgänger-Schutzsystem: Aktive Motorhaube, Getriebe Automatik - mit Start/Stop (8-Stufen), Heckleuchten LED, Heckscheibenwischer mit Intervallschaltung, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Karosserie: 5-türig, Kindersicherung, Klimaautomatik 2-Zonen, Kopf-Airbag-System, Kopfstützen hinten (3-fach), LM-Felgen, Motor 2,0 Ltr. - 125 kW 16V CDTI, MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy, Parkpilotsystem vorn und hinten, Reifen 225/55 R17 ..W, Reifendruckwarner, Seitenairbag vorn, Sicht-Paket, Sitzbezug / Polsterung: Stoff Monita / Ledernachbildung Morrocana, schwarz, Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto), Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Start/Stop-Anlage, Türgriffe außen Wagenfarbe, Voll-LED (IntelliLux)

---

Gerne nehmen wir Ihr jetziges Fahrzeug zum Bestpreis in Zahlung. Eine Finanzierung über unsere Hausbank ist möglich, sprechen Sie uns darauf an. Wir unterbreiten Ihnen gerne ein individuelles und unverbindliches Angebot. Wir haben 40 Jahre lang Renault, 8 Jahre lang Opel und 5 Jahre lang Dacia für Sie vertreten und sind seit über 60 Jahren ihr zuverlässiger Ansprechpartner rund ums Auto.

Autohaus Dörrschuck  
Marienborner Str. 49  
55128 Mainz Bretzenheim  
Tel. 06131-93407-0  
Fax. 06131-93407-20

Unsere Öffnungszeiten:  
Werkstatt / Lager / Verkauf  
Mo. - Fr. 07:30 Uhr - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 Uhr - 16:00 Uhr

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.